

ПАСПОРТ
Вантузы чугунные однокамерные ВМТ Ду-50, 80, 100
ТУ 3742-001-4071882-2020

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Назначение: предназначены для автоматического удаления воздуха при его накоплении, а также для его автоматического выпуска при образовании вакуума в системах холодного водоснабжения.

Предприятие-изготовитель: ООО ТПК «Луидор», 117279, г. Москва, ул. Миклухо-Маклая, Дом. 34, Э 0 ПОМ IV К 37 ОФ 240, тел. (8442) 444-206, e-mail: luidor-org@mail.ru

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение
Условный проход, Ду, мм	50, 80, 100
Рабочая среда	Вода по СанПиН 2.14.1074
Рабочее давление, Мпа (кгс/см ²)	1,0 (10,0)/1,6 (16,0)
Пробное давление Рпр, Мпа (кгс/см ²), не более	2,0 (20,0)
Температура окружающей среды, °С, не более	50
Диаметр выпускного отверстия мм.	10
Масса Вантуза Ду-50/80/100 (кг)	8,5/10,0/10,5
Высота вантуза Ду-50/80/100 (мм)	190/200/200
Размеры присоединительного и ответного фланцев 1,0 или 1,6 Мпа	По ГОСТ 12820-80

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят: Вантуз – 1 шт; паспорт – 1 экз.

4. СРОК СЛУЖБЫ

Полный назначенный срок службы – не менее 12 лет.

Гарантийный срок эксплуатации вантузов – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня изготовления.

Указанные параметры действительны при соблюдении требований паспорта.

5. ОПИСАНИЕ И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Вантуз (см. рис. 1) состоит из чугунного корпуса (1), соединенного с чугунной крышкой (2) болтами (6), в крышку вставлена резиновая манжета (5), внутренний диаметр которой служит для выпуска воздуха а наружный для герметичного соединения крышки с корпусом. Внутри корпуса находится полимерный поплавок (3), который запирает манжету при подаче воды в вантуз, центрирование хода поплавка обеспечивается направляющим штырем установленном на шаре (4).

При отсутствии воздуха в трубопроводе вода в корпусе вантуза поднимает шар, который плотно прижимается к манжете.

При понижении уровня воды в корпусе поплавок опускается и открывает проточное отверстие. При повышении уровня воды в корпусе плавающий поплавок поднимается и происходит запирание манжеты.

6. РАЗМЕЩЕНИЕ, МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вантузы должны быть установлены в удобном для обслуживания месте.

Число вантузов n , обеспечивающих полное удаление воздуха из данной точки трубопровода определяется по формуле:

$$n = m \cdot Q_T / 100 Q_B$$

где: m – процентное содержание нерастворённого воздуха в воде, отнесённое к атмосферному давлению при температуре 15°С; обычно составляет 1-4% объёма трубопровода; для ориентировочных расчётов следует принимать равным 4%;

Q_T – расход воды в трубопроводе, м³/с;

Q_B – пропускная способность вантузов, м³/с; (см. рис. 2)

Перед монтажом необходимо выполнить следующие требования:

- проверить комплектность поставки;
- применять вантуз при отсутствии эксплуатационной документации не допускается;
- произвести внешний осмотр, убедиться в целостности корпусных деталей;
- проверить внутренние полости на наличие посторонних предметов;

Вантуз на трубопроводе устанавливается вертикально в наивысших точках (перелома профиля) водопроводной сети на приварных патрубках.

Для обеспечения наиболее полного удаления воздуха из прямолинейных участков горизонтального водопровода вантуз необходимо устанавливать на патрубках-воздухосборниках.

При монтаже необходимо соблюдать следующие условия:

- перед установкой трубопровод тщательно промыть, чтобы удалить из него загрязнения и посторонние тела;
- закрепить вантуз за корпус стропальными приспособлениями, исключая срыв или кантование при подъеме или опускании;
- стропальные приспособления не снимать и не ослаблять до закрепления вантуза в трубопроводе;
- обратить внимание на правильную установку межфланцевой прокладки;
- установить вантуз без натягов и перекосов, болтовые отверстия должны точно совпадать с отверстиями на фланце вантуза;

Присоединение вантуза, к трубопроводу должно быть герметичным и выдерживать давление 1,0 МПа (10 кгс/см²).

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

При эксплуатации необходимо соблюдать следующие основные условия, обеспечивающие нормальную работу:

- монтаж вантуза выполнить в соответствии с требованиями данного паспорта;
- не допускать использование вантуза при рабочих параметрах, превышающих указанные в таблице основных технических данных;
- пробное давление Рпр при опрессовке трубопровода не должно превышать 2,0 МПа (20 кгс/см²).

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

При обслуживании вантузов необходимо соблюдать следующие условия:

- производить техническое обслуживание при наличии давления среды в трубопроводе не допускается;
- производить периодические осмотры и техническое освидетельствование в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- при осмотре проверить общее состояние вантуза, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнения и прокладок фланцевых соединений;
- производить обслуживание вантузов, установленных в подземных сооружениях, в которых возможно скопление вредных для дыхания или взрывоопасных газов, согласно правилам технической эксплуатации и техники безопасности организации, эксплуатирующей магистраль;
- при появлении течи подтянуть соединения, если течь не прекращается заменить прокладки.

9. ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

Возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице.

Неисправность	Вероятная причина	Устранение
Не выходит воздух	Засорение отверстия в крышке.	Прочистить отверстие.
Просачивание воды через фланцевое соединение	Неполное пролегание фланца из-за перекоса оси, недостаточная и неравномерная затяжка болтов.	Заменить прокладку или затянуть болты.
Просачивание воды через выпускное отверстие	Износ манжеты	Заменить манжету

После ремонта вантузы подвергаются гидравлическим испытаниям.

10. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Безопасность при монтаже, эксплуатации и демонтаже вантузов обеспечивается выполнением требований паспорта и правил техники безопасности на объекте.

Персонал, обслуживающий вантузы, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию на объекте, иметь индивидуальные средства защиты.

11. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Условия транспортирования и хранения вантузов (ОЖЧ) по ГОСТ 15150.

Вантузы транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Вантузы транспортируются в вертикальном положении, присоединительным фланцем вниз, при этом установка на транспортные средства должна исключать возможность перемещения и падения. Бросать вантузы не допускается.

При транспортировании к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Вантузы чугунные однокамерные ВМТ фланцевый соответствуют требованиям ТУ 3742-001-4071882-2020, испытаны давлением 2,0 МПа (20кг/см²) и признаны годными к эксплуатации.

Партия 6 шт.

Условный Диаметр — 50; 80; 100.

Дата изготовления 27.09.23 Штмп ОТК

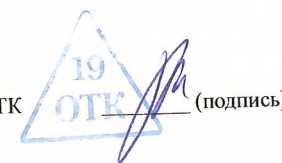
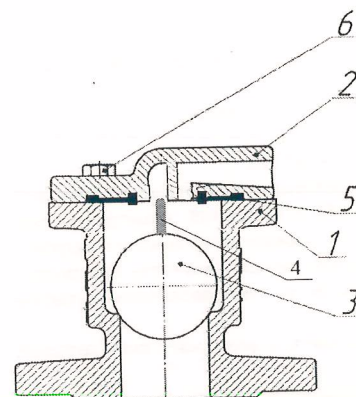
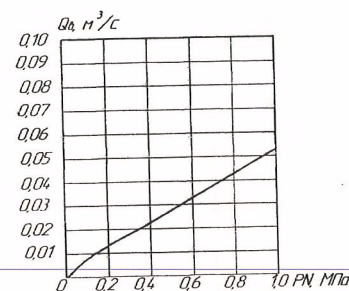


Рисунок №2



ЕАЭС **ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ**
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Исполнитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ТОН ОВО
ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ "ЛУАНОР"
Место нахождения: 117279, Россия, город Москва, улица Мухоморова-Малая, Дом 34, 3 этаж 37-04
240
Адрес места осуществления деятельности: 406059, Россия, город Волгоград, улица Колхозника, дом 47

ОГРН: 1197746251843
Телефон: +7(8442)990905 Адрес электронной почты: luanor-otk@mail.ru
в лице Генерального директора Сергеева Давида Александровича
являясь, что Арматура промышленного трубопровода: Вантузы чугунные: модель ВМТ, ВМТ;
50-100, 80-100, 125-100, 200-100; Ру: 10 МПа

Исполнитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ ТОН ОВО
ПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ "ЛУАНОР"
Место нахождения: 117279, Россия, город Москва, улица Мухоморова-Малая, Дом 34, 3 этаж 37-04
240
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 406059, Россия, город
Волгоград, улица Колхозника, дом 47
Производитель: изготовлен в соответствии с ТУ 3742-001-4071882-2020 "Вантузы чугунные: модель ВМТ,
ВМТ, Технические условия"
Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС: 8481309108

Серийный анализ:
- соответствие требованиям:
"Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"
Декларация о соответствии, критериям признания:
Брошюра аккредитации № 2117-01-2020 от 12.10.2020 года, выданная Илимской лабораторией
Илимского филиала федеральной государственной аккредитации РЦ, ТБ, ИЛ 000123
Сфера декларирования о соответствии: 13

Дополнительная информация:
Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-05 "Манжеты, прокладки и другие
технические изделия. Испытания для различных условий эксплуатации. Категории, условия
эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов: влажная
среда". Условная характеристика конформности изделия - знак качества (сертификат) указывается в техническом
продукции таможне/сертификатной службе таможенной декларации.

Декларация о соответствии (объект) была с даты регистрации по 11.10.2025 действительна.

Сергей Давид Александрович
Исполнитель

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС X RU Д-ИЛ МНБ.0.02540-10
Дата регистрации декларации о соответствии: 12.10.2020